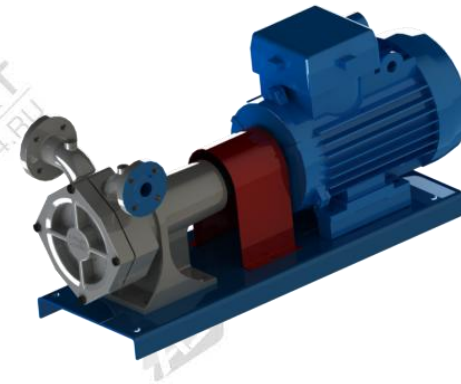




Паспорт

# АГРЕГАТ НАСОСНЫЙ FD-150

(На базе насоса CORKEN CORO-FLO® FD150)



127018, г. Москва, ул. Складочная, дом 1,  
строение 5, помещение 3131  
Телефон: 8 800 2500 740  
<http://azsk74.ru/>

г. Москва



## СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

1. Все предъявленные рекламации должны быть зарегистрированы в паспорте.
2. Сведения о неисправности должны быть указаны в Таблице 3.

Таблица 3.

Дата обнаружения неисправности	Дата составления рекламации	Краткая характеристика неисправности	Принятые меры по устранению неисправности	Подпись должностного лица

## 1. Основные сведения

### 1.1 Назначение

Насосный агрегат **FD-150** компании АЗС Комплект изготовлен на базе насоса CORKEN CORO-FLO® FD150 и предназначен для перекачивания сжиженного углеводородного газа, аммиака, жидких (сжиженных) фракций углеводородов и аналогичных рабочих сред.

Насосные агрегаты применяются:

- на газозаправочных станциях с подземными и наземными емкостями;
- для наполнения бытовых баллонов
- для питания испарителей
- для непосредственного питания газовых горелок
- для перекачки газов в резервуары, цистерны и другие ёмкости

Заводской номер насосного агрегата \_\_\_\_\_

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Дата продажи насосного агрегата " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ м.п.

### 1.2 Устройство

В состав насосного агрегата **FD-150** (Рисунок 1) входит:

1. Рама насосного агрегата;
2. Насос Corken Coro-Flo FD-150;
3. Взрывозащищенный электродвигатель;
4. Эластичная муфта;
5. Защитное ограждение муфты.

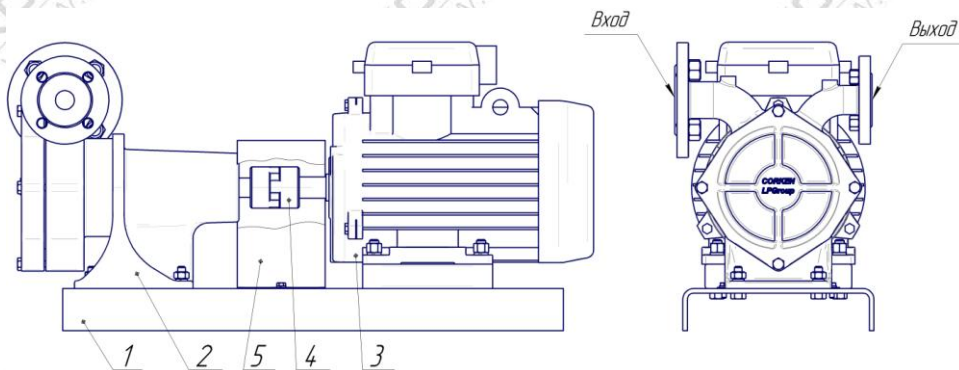


Рис. 1 Насосный агрегат FD-150

### 1.3 Габаритные и присоединительные размеры

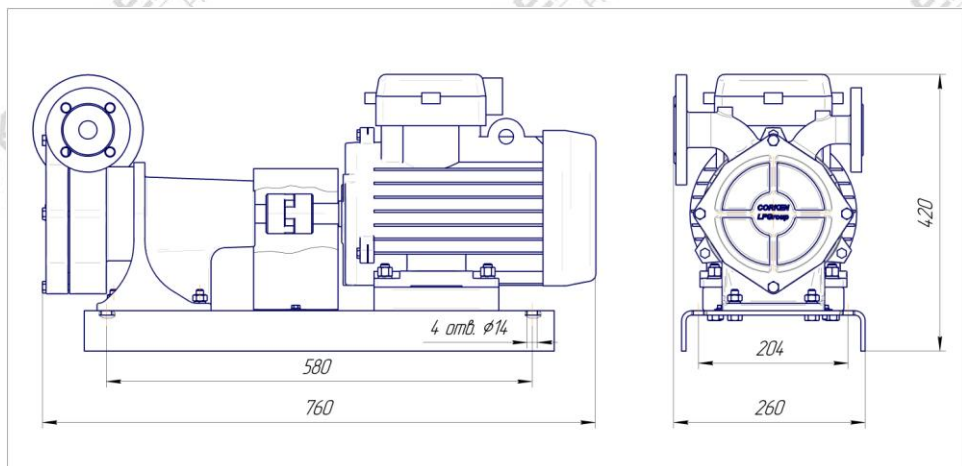


Рис. 2 Габаритные и присоединительные размеры

## 8. Свидетельство о приемке

Насосный агрегат **FD-150** зав. № \_\_\_\_\_

изготовлен и принят в соответствии с требованиями  
конструкторской документации.

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

**ОТК**

\_\_\_\_\_

должность

\_\_\_\_\_

подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

\_\_\_\_\_

год, месяц, число

## 7. Свидетельство об упаковке

Насосный агрегат **FD-150** зав.№ \_\_\_\_\_ и запасные части упакованы согласно требованиям, предусмотренным действующей технической документацией.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 2. Основные технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в Таблице 1.

Таблица 1.

Технические характеристики насосного агрегата **FD-150**

Насосный агрегат <b>FD-150</b>	
Производительность, л/мин.	до 120
Давление на входе, кПа	0-1700
Максимальное рабочее давление, бар	27,6
Макс. дифференциальное давление, бар	10
Температура перекачиваемой среды, °С	-32...+107
Привод насоса	Взрывозащищенный электродвигатель
Частота вращения вала насоса, мин <sup>-1</sup>	3000/50Гц
Потребляемая мощность, кВт	5,5
Масса насосного агрегата, кг. не более	75

Более подробные характеристики указаны на Рисунке 3

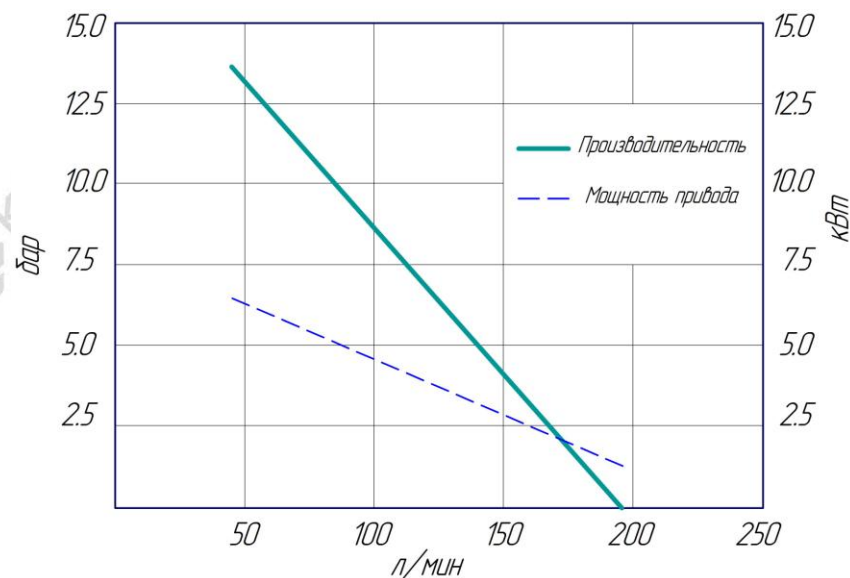


Рис.3 График производительности и мощности в зависимости от дифференциального давления.

### 3. Комплект поставки

В комплект поставки входит:

- Насосный агрегат **FD-150** (согласно Таблице 2).....1шт.
- Руководство по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию на насосы Corken Coro-Flo..... 1шт.
- Паспорт на насосный агрегат **FD-150**.....1шт.
- Паспорт на электродвигатель .....1шт.

Таблица 2. Составные части насосного агрегата **FD-150**

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во	Заводской номер	Примечание
Насос	Corken FD-150	1		
Электродвигатель	4BP 100L2 IM 5,5кВт	1		
Рама насосного агрегата		1	–	
Муфта		1	–	
Ограждение муфты		1	–	

### 4. Требования безопасности

Все работы, связанные с установкой, подключением, запуском, ремонтом и эксплуатацией насосного агрегата, должны выполняться лицами, прошедшими инструктаж по технике безопасности и ознакомленными с настоящей инструкцией.

Запрещается производить осмотр и ремонт насоса при включенном рубильнике питающей сети, открывать во время работы клемную крышку и устранять неисправности.

**Внимание!!! Сжиженный газ взрыво- и пожароопасен! Опасность обморожения при демонтаже! Эксплуатация должна проводиться в соответствии с действующими нормами безопасности.**

Для поддержания в рабочих зонах цеха воздуха в пределах норм ПДК, производственные помещения должны быть оборудованы общей и местной приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 41-01-2003.

Пожаро- и взрывобезопасность на производстве должны быть обеспечены в соответствии с ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.010 и ППБ 01.

Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

### 5. Транспортирование и хранение

Транспортирование насосных агрегатов осуществляется в упаковке любым видом транспорта при условии их защиты от загрязнения и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009 и действующими правилами для данного вида транспортных средств, методами, исключающими образование остаточной деформации и вмятин, других повреждений конструктивных элементов.

Сбрасывание насосов с транспортного средства при разгрузке не допускается.

Условия транспортирования при воздействии внешних климатических факторов – по группе 8 ГОСТ 15150, механических факторов – по группе С ГОСТ 23170.

Категория условий хранения – 3 ГОСТ 15150.

Хранение насосных агрегатов должно осуществляться в упаковке в сухом закрытом помещении.

Не допускается хранение насосных агрегатов в упакованном виде свыше гарантийного срока без переконсервации.

### 6. Гарантия

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие насосных агрегатов требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Предприятие-изготовитель гарантирует качество изготовления насосов в течение 12 мес. при наработке не более 3 000 ч; при этом гарантийный срок исчисляется со дня первого ввода насоса в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев с даты выпуска.

Срок хранения в ненарушенной таре без переконсервации - 12 месяцев.

В период гарантийного срока предприятие-изготовитель обеспечивает за свой счет ремонт насосных агрегатов, вышедших из строя по его вине.

Рекламации предъявляются в течение гарантийного срока при условии соблюдения потребителем требований инструкции по эксплуатации, с составлением рекламационного акта.